

Model: JO-1800

POWER PAK

12V DC POWER SOURCE² 400 WATT INVERTER



OWNER'S MANUAL

READ ENTIRE MANUAL BEFORE USING THIS PRODUCT

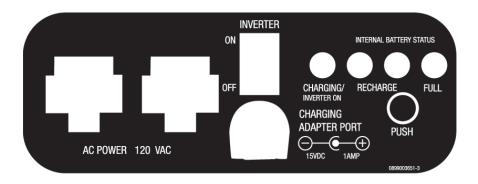
IMPORTANT: CHARGE IMMEDIATELY AFTER PURCHASE

IMPORTANT: READ AND SAVE THIS SAFETY AND INSTRUCTION MANUAL. CHARGE IMMEDIATELY AFTER PURCHASE.

1. IMPORTANT SAFETY INSTRUCTIONS

- 1.1 Keep the Power Pak well ventilated in order to properly disperse heat generated while it is in use. Make sure that there are several inches of clearance around the top and sides and do not block the slots of the Power Pak.
- 1.2 Make sure that the Power Pak is not close to any potential source of flammable fumes, gases or clothing.
- **1.3** Keep the Power Pak dry.
- **1.4** DO NOT allow the Power Pak to come into contact with rain or moisture.
- 1.5 DO NOT operate the Power Pak if you, the Power Pak, the device being operated, or any other surfaces that may come in contact with any power source are wet. Water and many other liquids can conduct electricity, which may lead to serious injury.
- 1.6 Do not place the Power Pak on or near heating vents, radiators or other sources of heat.
- **1.7** Do not modify the AC receptacle in any way.
- **1.8** This device does not include an internal Ground Fault Circuit Interrupter (GFCI).
- 1.9 Never charge a frozen battery; therefore, do not permit the internal battery of the Power Pak to freeze. A fully charged battery will not freeze refer to storage section of the manual.
- 1.10 WARNING: Pursuant to California Proposition 65, this product contains chemicals known to the State of California to cause cancer and birth defects or other reproductive harm.

2. CONTROL PANEL



3. **LED INDICATORS** (RED, YELLOW AND GREEN LIGHTS)

- **3.1** To check the internal battery's charge status, press the Battery Status Button on the front of the Power Pak.
- **3.2** The LED lights will indicate the charge level as follows:
 - a. A red LED indicates a 50% or less charge and you should immediately recharge the Power Pak.
 - b. A yellow LED indicates a 50 to 75% charge. The Power Pak may be used but should be recharged as soon as possible.
 - c. A green LED indicates the internal battery is fully charged.

4. CHARGING THE INTERNAL BATTERY WITH PLUG-IN WALL CHARGER

4.1 After removing the Power Pak from the carton, charge it for a minimum of eight hours before using, even if the green charged LED glows.

NOTE: The ON/OFF switch should be in the OFF position to recharge the internal battery.

- 4.2 To charge, plug a wall charger into the socket on the front of the Power Pak.
- 4.3 Plug the wall charger into 120V electrical wall outlet.
- **4.4** The red CHARGING LED will glow indicating charging.
- 4.5 The green LED will glow when the battery has reached full charge. This could take up to 72 hours due to age and condition of the battery. The charger will automatically drop into a float mode and maintain the battery at full charge without damaging the battery.
- **4.6** Charge the Power Pak as soon as possible after each use.

5. OPERATING INSTRUCTIONS

5.1 USING THE INVERTER

It is important to know the continuous wattage of the device you plan to use with the inverter. The Power Pak must be used with devices drawing 400 watts or less. If the wattage is not marked on the device, an estimate can be made by multiplying the AC input current (Amps) by the AC voltage (120V).

Devices like TVs, fans or electric motors require additional power to start (commonly known as the "starting or peak power"). The Power Pak can supply a momentary surge in wattage; however even devices rated less than the maximum 400 watts can exceed the inverter's surge capability and cause an automatic overload shutdown.

Make sure the device you are using is compatible with a modified sine wave inverter

CAUTION: Always run a test to establish whether the inverter will operate

a particular piece of equipment or device.

NOTE: In the event of a power overload, the inverter is designed to automatically shut down. This safety feature prevents damaging the inverter while testing devices and equipment with the 400-watt range. Attempting to power a device or equipment rated for over 400W may cause damage to the equipment.

5.2 POWERING A 120V AC DEVICE

To operate a 120V AC device:

- Plug the 120V AC device into the AC power outlet, and push the inverter switch to ON.
- Turn on the 120V AC device (if required).
- If a device will not operate properly when first connected to the inverter, push the inverter rocker switch ON (I), OFF (0), and ON (I) again in quick succession. If this procedure is not successful, it is likely that the Power Pak does not have the required capacity to operate the device in question.
- Charge the Power Pak as soon as possible after each use.

CAUTION: Incorrect operation of your inverter may result in property damage and personal injury. Electrical current on a 120-volt circuit can be very dangerous.

5.3 120V AC Electrical Device Example Run-Time Chart:

Appliance Type	Estimated Wattage	Estimated Time
Spot Lights, Sump Pumps, DVD Players	110 Watts	1.25 Hours
Faxes, TVs, Small Power Tools	150 Watts	1Hour
Computer Printer, Medium Power Tools, Blenders	200 Watts	45 Minutes

The maximum continuous load is 400 watts.

^{*}NOTE: Estimated run-times. Actual time may vary. Times are based on the internal battery being fully charged.

6. 12 VOLT DC POWER OUTLET CHART

6.1 The Power Pak is a power source for all 12 volt DC accessories equipped with a 12 volt accessory plug. Make sure that the device to be powered is OFF before inserting the 12 volt accessory plug into the 12 volt DC accessory outlet. Use for power outages, fishing, and camping trips. Estimated usage time is listed in the below chart:

Appliance Type	Estimated Wattage	Estimated Time
Cell Phones, Fluores- cent Lights	4 Watts	40 Hours
Radios, Fans, Depth Finders	9 Watts	20 Hours
Camcorders, VCRs	15 Watts	6 Hours

NOTE: Estimated run-times. Actual time may vary. Times are based on the internal battery being fully charged.

The DC accessory outlet has a 15-amp automatic overload protection circuit breaker. If an overload occurs, unplug (remove) accessory, and the breaker will automatically reset.

7. STORAGE

IMPORTANT:

- CHARGE IMMEDIATELY AFTER PURCHASE
- KEEP FULLY CHARGED

Charge the Power Pak's internal battery before first use and every use thereafter.

All batteries are affected by temperature. The ideal storage temperature is at 70 degrees Fahrenheit. The internal battery will gradually self-discharge (lose power) over time, especially in warm environments. Leaving the battery in a discharged state may result in permanent battery damage. To ensure satisfactory performance and avoid permanent damage, charge the internal battery every month.

8. SPECIFICATIONS	
Internal Battery Type	Maintenance-free AGM Lead-Acid
Nominal Voltage	12V DC
Capacity	18 Ah
DC Power Outlet (Max. Continuous Load)	15A
Dimensions (H x W x D)	11.5 x 9.5 x 6.5
Product Weight	14.25 lbs.

Maximum Continuous Power	400 Watts
Surge Capacity (Output Wattage)	800 Watts
No Load Current Draw	<0.4 Amps
Wave Form	Modified Sine Wave
AC Outlets	Two, 120V AC 3-Prong grounded

9. LIMITED WARRANTY

SCHUMACHER ELECTRIC CORPORATION, 801 BUSINESS CENTER DRIVE, MOUNT PROSPECT, IL 60056-2179, MAKES THIS LIMITED WARRANTY TO THE ORIGINAL RETAIL PURCHASER OF THIS PRODUCT. THIS LIMITED WARRANTY IS NOT TRANSFERABLE OR ASSIGNABLE.

Schumacher Electric Corporation (the "Manufacturer") warrants this Power Pak for one year from the date of purchase at retail against defective material or workmanship that may occur under normal use and care. If your unit is not free from defective material or workmanship, Manufacturers obligation under this warranty is solely to repair or replace your product, with a new or reconditioned unit, at the option of the Manufacturer. It is the obligation of the purchaser to forward the unit, along with mailing charges prepaid to the Manufacturer or its authorized representatives in order for repair or replacement to occur.

Manufacturer does not provide any warranty for any accessories used with this product that are not manufactured by Schumacher Electric Corporation and approved for use with this product. This Limited Warranty is void if the product is misused, subjected to careless handling, repaired, or modified by anyone other than Manufacturer or if this unit is resold through an unauthorized retailer.

Manufacturer makes no other warranties, including, but not limited to, express, implied or statutory warranties, including without limitation, any implied warranty of merchantability or implied warranty of fitness for a particular purpose. Further, Manufacturer shall not be liable for any incidental, special or consequential damage claims incurred by purchasers, users or others associated with this product, including, but not limited to, lost profits, revenues, anticipated sales, business opportunities, goodwill, business interruption and any other injury or damage. Any and all such warranties, other than the limited warranty included herein, are hereby expressly disclaimed and excluded. Some states do not allow the exclusion or limitation of incidental or consequential damages or length of implied warranty, so the above limitations or exclusions may not apply to you. This warranty gives you specific legal rights and it is possible you may have other rights which vary from this warranty.

THIS LIMITED WARRANTY IS THE ONLY EXPRESS LIMITED WARRANTY AND THE MANUFACTURER NEITHER ASSUMES OR AUTHORIZES ANYONE TO ASSUME OR MAKE ANY OTHER OBLIGATION TOWARDS THE PRODUCT OTHER THAN THIS WARRANTY.

WARRANTY VALIDATION: To activate this limited warranty, within 30 days of product purchase you must either complete and return the enclosed "Warranty Card" along with the product receipt to the Manufacturer or go online to www. batterychargers.com and fill out the online warranty card.



Modelo: JO-1800

POWER PAK

Fuente de Poder para 12V DC Inversor de Corriente de 400 WATT



MANUAL DEL USUARIO

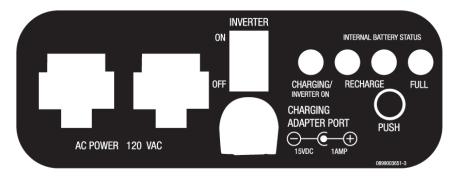
LEA TODO EL MANUAL ANTES
DE USAR ESTE PRODUCTO.

IMPORTANTE: CARGUE INMEDIATAMENTE DESPUES DE SU COMPRA IMPORTANTE: LEA Y GUSRDE ESTE MANUAL DE SEGURIDAD Y USO.

1. MEDIDAS DE SEGURIDAD IMPORTANTES

- 1.1 Mantenga la Power Pak bien ventilada, con la intención de de dispersar debidamente el calor generado mientras está en uso. Asegúrese de que haya suficiente espacio libre sobre y alrededor de la unidad y no bloqué las rejillas de ventilación.
- **1.2** Asegúrese de que la unidad no se encuentre cerca de alguna fuente potencial de gases flamables o ropa.
- 1.3 Mantenga la unidad seca.
- 1.4 No permita que la Power Pak entre en contacto con la lluvia o la humedad.
- 1.5 No opere la Power Pak si Usted, la Power Pak, el aparato a ser operado, o alguna de las superficies que pueden entrar en contacto con alguna fuente de electricidad están mojadas. El agua y muchos otros líquidos pueden conducir electricidad, que puede producir severas lesiones.
- **1.6** No coloque la Power Pak en o cerca de ventilas de calentamiento, radiadores u otras superficies calientes.
- 1.7 No modifique la clavija de corriente de forma alguna.
- 1.8 Este aparato no incluye un Interruptor interno de Falla de Tierra (GFCI). Para una protección de este tipo, use un cable de conexión Coleman 02822 GFCI.
- 1.9 Nunca cargue una batería congelada; por tanto, no permita que la batería interna del Power Pak se congele. Una batería completamente cargada no se congelará. Refiérase a la sección de almacenaje del manual.
- 1.10 MISE EN GARDE : Conformément à la proposition 65 de la Californie, ce produit contient des produits chimiques connus comme étant cancérogènes ou toxiques pour la reproduction par l'État de la Californie.

2. PANEL DE CONTROL



3. LUCES INDICADORAS (ROJA, AMARILLA Y VERDE)

- **3.1** Para revisar el estado de la batería interna, presione el botón del estado de la batería ubicado al frente de la Power Pak.
- 3.2 Las luces indicadoras van a señalar los niveles de carga como sigue:
 - La luz roja indica 50% de la carga o menos y debe Usted recargar de inmediato la Power Pak.
 - La luz amarilla indica del 50% al 75% de carga. La Power Pak puede ser usada pero debe ser recargada tan pronto como sea posible.

4. CARGANDO LA BATERÍA INTERNA CON EL ENCHUFE DE PARED.

4.1 Después de desempacar la Power Pak, cargue por un mínimo de 8 horas antes de usarla, incluso si la luz verde de carga enciende.

Nota: El interruptor de encendido debe estar en posición OFF para recargar la batería interna.

- **4.2** Para cargar, conecte un cargador de pared en el enchufe frontal de la Power Pak.
- **4.3** Conecte el cargador en el tomacorriente de pared de 120V.
- **4.4** La luz roja de carga se encenderá indicando que se encuentra en ese proceso.
- 4.5 La luz verde se encenderá cuando la batería haya alcanzado su carga total. Esto puede llegar a tomar hasta 72 horas dependiendo de la edad y condición de la batería. El cargador cambiará automáticamente a un la función de modo flotante y mantendrá la batería cargada totalmente sin dañar la batería.
- **4.6** Cargue la Power Pak tan pronto sea posible, después de usarse.

5. INSTRUCCIONES DE OPERACIÓN

5.1 Usando el Inversor

Es importante saber el wattage continuo en el aparato que planea usar con el inversor. La Power Pak debe ser usado con aparatos que consuman 400 Watts o menos. Si esta información no está indicado en el aparato, se puede calcular el dato multiplicando la corriente de entrada (AC) en amperes, por el voltaje (120V).

Los aparatos como TV's ventiladores o motores eléctricos requieren potencia adicional para iniciar (comúnmente conocidos como "pico de potencia" o "potencia de arranque"). La Power Pak puede alimentar momentáneamente un pico en Watts, sin embargo incluso aparatos marcados con menos del máximo de 400 Watts pueden exceder la capacidad de pico del inversor y puede causar una interrupción por sobrecarga automática.

Asegúrese de que su aparato sea compatible con inversores de corriente de onda sinoidal modificada.

Precaución: Siempre haga antes una prueba para establecer si el inversor funcionará en una pieza en particular, un equipo o un aparato.

Nota: En caso de una sobrecarga de potencia, el inversor está diseñado para apagarse automáticamente. Esta medida de seguridad previene de daños en el inversor mientras se prueban aparatos y equipos en el rango de 400 Watts.

5.2 Operando un aparato de 120 V AC

Para operar un aparato a 120V de corriente alterna.

- Abra la tapa protectora del enchufe de AC en el panel frontal de la Power Pak.
- Conecte el aparato de 120V en el enchufe y accione el interruptor a la posición de ON.
- Encienda su aparato de 120V AC (si es necesario).
- Si un aparato no va a funcionar adecuadamente cuando sea conectado inicialmente al inversor, oprima el interruptor de la posición ON / FF repetidas veces. Si este procedimiento no funciona, se podría entender que la Power Pak no tiene la capacidad requerida para operar el aparato en cuestión.
- Cargue la Power Pak tan pronto le sea posible después de cada uso.

Precaución: La operación incorrecta de su inversor puede ocasionar daño y lesiones personales. La corriente eléctrica en un circuito de 120V puede ser muy peligrosa.

5.3 Tabla de consumo / tiempo en 120V Corriente Alterna

Tipo de aparato	Potencia estimada	Tiempo de uso esti- mado
Lámparas, Bombas, reproductores de DVD's.	110 Watts	1.25 Horas
Faxes, TVs, Herramientas eléctricas pequeñas.	150 Watts	1 Horas
Computadoras, her- ramientas eléctricas medianas, Impreso- ras, Licuadoras.	200 Watts	45 Minutos

La carga máxima continua es 400 Watts.

Nota: Tiempos de funcionamiento estimados. El tiempo real puede variar. Los tiempos están basados en que la batería interna está cargada en tu totalidad.

6. TABLA DE CONSUMO / TIEMPO EN 12V CORRIENTE DIRECTA.

6.1 La Power Pak alimenta cualquier accesorio de 12V el cual este equipado con un conector para accesorios de 12V. Asegúrese de que el aparato a usar esté apagado antes de conectarlo al receptáculo. Ideal para apagones, pesca y campamentos. El tiempo estimado de uso se lista como sigue.

Tipo de aparato	Potencia estimada	Tiempo de uso estimado
Celulares, luces fluores- centes	4 Watts	40 Horas
Radios, Ventiladores, Equipos marinos (buscadores de peces)	9 Watts	20 Horas
Videocámaras, repro- ductores de video	15 Watts	10 Horas

Nota: Tiempos de funcionamiento estimados. El tiempo real puede variar. Los tiempos están basados en que la batería interna está cargada en tu totalidad.

El enchufe de 12V tiene un sistema automático de protección de 15 Amp de corta circuito. Si hay una sobrecarga, desconecte el accesorio y el cortador automáticamente se reiniciará.

7. ALMACENAJE

Importante:

- Carque inmediatamente después de cada uso.
- Mantenga completamente cargado.

Cargue la batería interna de la Power Pak antes de su primer uso y después de cada uso subsecuentemente.

Todas las baterías son afectadas por la temperatura. La temperatura ideal de almacenamiento es de 70 grados Fahrenheit (21 grados Celsius). La batería interna se descargará gradualmente (pérdida de potencia) con el paso del tiempo, especialmente en climas cálidos. Dejar que la batería se descargue completamente puede provocar un daño permanente en la misma. Para asegurar el funcionamiento satisfactorio y evitar el daño permanente, cargue la batería interna cada mes.

8. ESPECIFICACIONES

Tipo de Batería Interna	Batería Plomo-Acido AGM libre de mantenimiento
Voltaje nominal	12V DC
Capacidad	18 Ah
Salida de Corriente (Carga Máxima Continua)	15A por salida
Dimensiones (Alto x Ancho x Prof)	11.5 x 9.5 x 6.5
Peso	14.25 lbs.

Potencia Máxima Continua	400 Watts
Capacidad de inicio (pico de arranque)	800 Watts
Dren de carga	<0.4 Amps
Tipo de Onda	Onda sinoidal modificada
Enchufes de Corriente AlternaDos, 120V	AC de tres entradas - aterrizado

9. GARANTÍA LIMITADA

SCHUMACHER ELECTRIC CORPORATION, 801 BUSINESS CENTER DRIVE, MOUNT PROSPECT, IL 60056-2179, EXTIENDE ESTA GARANTIA AL COMPRADOR ORIGINAL DE ESTE PRODUCTO. ESTA GARANTIA LIMITADA NO ES TRANSFERIBLE O IMPUTABLE

Schumacher Electric Corporation (el "Fabricante") garantiza este Power PAk por 1 ano a partir de la fecha en el momento de compra para los defectos en los materiales y la mano de obra en condiciones de uso y servicio normal. Si su producto ha salido defectuoso, el Fabricante, bajo esta garantía, se compromete a reparar o sustituir este producto según juzgue el propio Fabricante. Es obligatorio, que el comprador envíe la unidad, acompañada del recibo de compra y/o la tarjeta de garantía, y gastos de envío al Fabricante o representante autorizado para reparar o remplazar según sea el caso.

El Fabricante no legitima ninguna garantía por cualquier parte usada para alterar el producto, al menos que sea fabricada por Schumacher Electric Corporation y sea aprobada para el uso del mismo. Esta Garantía Limitada queda Anulada si el producto es alterado, sufre modificaciones, es reparado, se le da mal trato por alguien más que no sea el Fabricante o si es revendida a través de un vendedor no autorizado.

El Fabricante no emite ni admite ninguna otra garantía, que esta pero, no limita a implicar garantías legales, incluyendo las de sin limitación, que sean usadas para adaptar a otra mercancía o un propósito particular.

Además, el Fabricante no es responsable por demandas a daños indirectos o en especial daños consecuentes incurridos por los compradores, usuarios u otros vinculados con este producto, incluyendo, sin omisión, a pérdida de ganancias, ingresos, ventas anticipadas, oportunidades de empleo, donación, interrupción de negocio, y cualquier otra lesión o daños.

Cualquiera o todas las otras garantías, aparte se esta Garantía Limitada, incluida aquí, quedan expresamente, excluidas y anuladas. Algunos estados no permiten la exclusión o limitación de daños consecuentes e incluso la duración de la garantía implicada así que las limitaciones o las exclusiones antedichas pueden no aplicarse a usted. Esta garantía le da derechos legales específicos y es posible usted pueda tener otros derechos diferentes a los de esta garantía.

ESTA GARANTIA LIMITADA ES LA UNICA GARANTIA EXPRESADA Y EL FABRICANTE NO ASUME O AUTORIZA A ALGUIEN MAS A ASUMIR OBLIGACION ALGUNA EN EL PRODUCTO, SINO ESTA GARANTIA

LLAME A SERVICIOS AL CLIENTE AL: 800-621-5485 DE LUNES A VIERNES DE 7 A.M. A 5 P.M.

•	1	4	•	
---	---	---	---	--